

Vernis PU-70 coloré

Information technique

Vernis PU à deux composants

Description du produit	Laque PU à deux composants coloré à base de résine acrylique pour bois. - non-jaunissant - bonnes résistances mécaniques et chimiques			
Champ d'utilisation	universellement à l'intérieur			
Application	pistolage pneumatique (gobelet), pistolage Airless, Airless avec soutien d'air, machine à ridau			
Rendement	env. 120 - 150 g/m ² par couche			
Données techniques	Durcissement:	10 : 1 avec durcisseur DR 4070		
	Viscosité:	env. 35 - 45 sec. DIN 4 mm (dépend de la couleur)		
	Extrait sec (vernis):	env. 37 % (dépend de la couleur)		
	Pot-life::	1 journée de travail à 20°C		
	Séchage:	hors poussière après env. 10 – 15 min. touchable après 45 – 60 min. ponçable après env. 3 – 4 heures, préférence après 16 heures empilable après env. 4 – 6 heures, préférence après 16 heures testable après 7 jours		
	Densité:	env. 0.98 (dépend de la couleur)		
Référence	Matités disponibles:	mi-mat		
	Couleurs:	RAL, NCS, blanc-100, noir-102		
	Emballages:	1, 5, 10 et 25 l		
	Durcisseur:	DR 4070 (10 %)		
	Diluant:	dilutif PU 1210		
Durée du stockage	Bien fermé et au frais minimum 6 mois			
Normes d'essai	DIN 68861, 1B	DIN 53160	DIN EN 71-3	sans formaldéhyde
Classe de toxicité	4	No OFSP T 619004	Transport: RID/ADR classe 3 chiffre 5c	
Traitement du support	ponçage du bois			
Application:	1 - 2 couches sur du support approprié			
Application:	après séchage suffisant et égrenage possible avec presque tous les vernis PU			
Exemple d'application	Support: Feuille mélamine, ponçage grain 280 1 x apprêt PU-58 blanc/noir ponçage grain 280 - 320 1 x vernis PU-70 coloré, parex. RAL 7035 (eventuellement 1 x vernis PU-70 incolore)			
Nettoyage des appareils	Nettoyant P-86, dilutif PU 1210, dilutif N-79			
Attention	La température des produits PU ainsi que la température ambiante aussi bien lors de leur application que lors de leur séchage ne devrait jamais être inférieure à 18°C.			

Farblack PU-70

Vernis PU-70 coloré

Information technique

Vernis PU à deux composants

Afin d'éviter des problèmes d'accrochage, des surfaces revêtues de produits PU devraient être égrenées juste avant l'application de la couche suivante ; des surfaces égrenées devraient être finies aussitôt.

BERNISCHE LACK- UND FARBENFABRIK

Böhme AG, Stationsstrasse 37, CH-3097 Liebefeld, Telefon 031/971 11 63, Telefax 031/971 78 22